

## GIUNTI IN RESINA

I giunti in resina colata sono utilizzati per realizzare connessioni in bassa tensione (0,6/1 kV) con cavi armati e non armati (tipo serie FG7R, FG7OR) unipolari fino a 630 mm<sup>2</sup> e multipolari fino a cinque conduttori da 185 mm<sup>2</sup>.

Ogni modello di giunto può essere utilizzato sia per isolamenti permanenti che temporanei, a seconda della tipologia di resina scelta: per lo stato solido la poliuretanic, poliuretanic ritardante di fiamma o epossidica, per quello riaccessibile la polibutadienica.

Inoltre è possibile l'utilizzo di connettori isolati componibili fino a cinque poli, da 1,5 mm<sup>2</sup> a 35mm<sup>2</sup>, che consentono una rapida installazione evitando l'utilizzo di utensili per il cablaggio.

## MATERIALI

- policarbonato/polipropilene – gusci di protezione
- policarbonato – separatori di fase quadripolare
- policarbonato + ottone CW14 – connettori componibili

## CARATTERISTICHE GENERALI

- doppio isolamento
- elevata resistenza meccanica
- eccellente stabilità idrolitica
- ottima tenuta stagna
- ottimo potere di adesione delle resine

## CERTIFICAZIONI E NORME

- conformità EN 50393
- direttiva ROHS 2011/65/EU
- direttiva REACH 1907/2007/EC
- grado di protezione IP68 (IEC 529)

## RESIN JOINTS

*Cast resin joints are used to create low voltage connections (0.6/1 kV) with single-pole armoured and non-armoured wires (type series FG7R, FG7OR) with sections up to 630 mm<sup>2</sup> e multi-pole up to five conductors with section of 185 mm<sup>2</sup>.*

*Each joint models can be used both for enduring and provisional insulations, according to the chosen resin type: for solid state connection, the polyurethane or epoxy resin are suitable. Instead for re-enterable condition, the polybutadiene resin is the most suitable.*

*Moreover, it is possible to use insulated modular connectors up to five poles with section ranging from 1.5 mm<sup>2</sup> to 35 mm<sup>2</sup>, that allow a fast installation, avoiding cabling tools.*

## MATERIALS

- polycarbonate / polypropylene - protection shells
- polycarbonate - four-pole phase separators
- polycarbonate + CW14 brass – modular connectors

## GENERAL CHARACTERISTICS

- double insulation
- high mechanical strength
- excellent hydrolytic stability
- excellent watertight properties
- excellent adherence properties of the resins

## CERTIFICATIONS AND REGULATIONS

- according to EN 50393
- RoHS directive 2011/65/EU
- REACH directive 1907/2007/EC
- protection degree IP68 (IEC 529)



### RESINA BICOMPONENTE EPOSSIDICA BI-COMPONENT EPOXY RESIN

costante dielettrica <sup>2</sup> a 23°C <i>dielectric constant<sup>2</sup> at 23°C</i>	3,21
tempo di esercizio a 23°C (pot life <sup>3</sup> ) <i>operating time at 23°C (pot life<sup>3</sup>)</i>	18 min
tempo di polimerizzazione 23° C (gel time <sup>4</sup> ) <i>polymerization time 23° C (gel time<sup>4</sup>)</i>	20 min



### RESINA BICOMPONENTE POLIURETANICA BI-COMPONENT POLYURETHANE RESIN

costante dielettrica <sup>2</sup> a 23°C <i>dielectric constant<sup>2</sup> at 23°C</i>	4,44
tempo di esercizio a 23°C (pot life <sup>3</sup> ) <i>operating time at 23°C (pot life<sup>3</sup>)</i>	15 min
tempo di polimerizzazione 23° C (gel time <sup>4</sup> ) <i>polymerization time 23° C (gel time<sup>4</sup>)</i>	20 min



### RESINA BICOMPONENTE RIACCESSIBILE POLIBUTADIENICA BI-COMPONENT RE-ENTERABLE POLYBUTADIENE RESIN

costante dielettrica <sup>2</sup> a 23°C <i>dielectric constant<sup>2</sup> At 23°C</i>	4,6
tempo di esercizio a 23°C (Pot life <sup>3</sup> ) <i>operating time at 23°C (Pot life<sup>3</sup>)</i>	20 min
tempo di polimerizzazione 23° C (Gel time <sup>4</sup> ) <i>polymerization time 23° C (Gel time<sup>4</sup>)</i>	25 min

<sup>1</sup>RF: ritardante di fiamma

<sup>2</sup>costante dielettrica: capacità di schermare l'interazione elettrostatica

<sup>3</sup>pot life: tempo massimo di lavorabilità entro il quale è possibile versare la resina prima che inizi il processo di polimerizzazione (indurimento) della resina, una volta effettuato il miscelamento

<sup>4</sup>gel time: tempo di polimerizzazione necessario affinché il prodotto passi dallo stato liquido allo stato solido

<sup>1</sup>RF: Flame-retardant

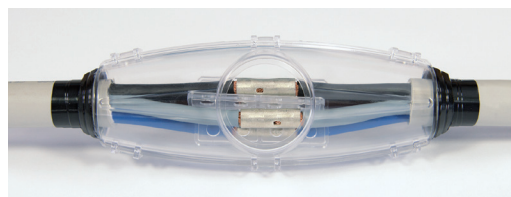
<sup>2</sup>dielectric constant: the ability to shield electrostatic interaction

<sup>3</sup>pot life: Max. available pot time to pour the resin before resin curing process occurs (hardening) after components mixing

<sup>4</sup>gel time: polymerisation time needed for liquid-to-solid transition

## TABELLE DI CONFIGURAZIONE CONFIGURATION TABLES

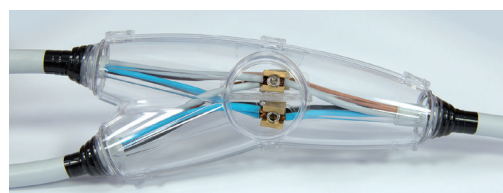
### GIUNTI IN RESINA LINEARI (I) MAIN LINE RESIN JOINTS (I)



	Ø						Conf. (pz) PHS (pcs)
	Diametro cavo Wire diameter Ø min/max	1 X mm <sup>2</sup>	2 X mm <sup>2</sup>	3 X mm <sup>2</sup>	4 X mm <sup>2</sup>	5 X mm <sup>2</sup>	
*GCI150_	7/15	1.5/35	1.5/6	1.5/4	1.5/2.5	1.5	1/20
*GCI025_	7/16	1.5/50	1.5/10	1.5/6	1.5/4	1.5/2.5	1/20
*GCI180_	7/25	1.5/150	1.5/35	1.5/25	1.5/16	1.5/10	1/10
*GCI210_	10/31	6/240	1.5/50	1.5/35	1.5/25	1.5/25	1/10
*GCI260_	15/29	35/185	4/35	4/35	2.5/25	1.5/16	1/10
*GCI360_	20/39	70/400	10/95	10/70	10/50	6/35	1/5
GCI400_	28/47	185/500	50/150	35/120	25/95	16/70	1/5
GCI520_	33/55	300/630	70/185	50/185	50/150	35/120	1/1
GCI700_	48/70	630	240	150/300	120/240	70/185	1/1
GCI870_	55/77	-	-	185/400	150/400	-	1/1

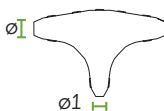
\*È possibile l'impiego di morsetti componibili (consultare pag. 24)  
Available to use modular terminal blocks (see p.24)

### GIUNTI IN RESINA DERIVATI (Y) SHUNTED RESIN JOINTS (Y)



	Ø												Conf. (pz) PHS (pcs)
	Diametro cavo Wire diameter		1 X mm <sup>2</sup>		2 X mm <sup>2</sup>		3 X mm <sup>2</sup>		4 X mm <sup>2</sup>		5 X mm <sup>2</sup>		
	Ø Min/max	Ø1 Min/max	Principale Main	Derivati Shunted	Principale Main	Derivati Shunted	Principale Main	Derivati Shunted	Principale Main	Derivati Shunted	Principale Main	Derivati Shunted	
GCY150_	7/15	7/15	1.5/35	1.5/35	1.5/6	1.5/6	1.5/6	1.5/6	1.5/2.5	1.5/2.5	1.5/2.5	1.5/2.5	1/20
GCY180_	7/15	7/15	1.5/50	1.5/50	1.5/6	1.5/6	1.5/6	1.5/6	1.5/6	1.5/6	1.5/2.5	1.5/2.5	1/10
GCY240_	10/25	10/25	6/150	6/150	1.5/25	1.5/25	1.5/16	1.5/16	1.5/25	1.5/16	1.5/10	1.5/10	1/10
GCY310_	20/42	12/30	70/400	16/185	10/50	1.5/50	10/95	1.5/35	6/70	1.5/35	6/50	1.5/16	1/5
GCY350_	25/33	15/30	185/300	50/300	35/70	6/50	25/50	6/50	25/50	4/35	16/35	2.5/25	1/5
GCY430_	30/55	17/40	240/630	70/500	50/240	10/95	35/185	10/70	35/185	6/70	25/120	4/50	1/1

### GIUNTI IN RESINA DERIVATI (T) SHUNTED RESIN JOINTS (T)



	Ø												Conf. (pz) PHS (pcs)
	Diametro cavo Wire diameter		1 X mm <sup>2</sup>		2 X mm <sup>2</sup>		3 X mm <sup>2</sup>		4 X mm <sup>2</sup>		5 X mm <sup>2</sup>		
	Ø Min/max	Ø1 Min/max	Principale Main	Derivati Shunted	Principale Main	Derivati Shunted	Principale Main	Derivati Shunted	Principale Main	Derivati Shunted	Principale Main	Derivati Shunted	
GCT180_	6/16	6/16	1.5/50	1.5/50	1.5/6	1.5/6	1.5/6	1.5/6	1.5/2.5	1.5/2.5	1.5/2.5	1.5/2.5	1/10
GCT240_	10/25	10/25	6/150	6/150	1.5/25	1.5/25	1.5/25	1.5/25	1.5/25	1.5/16	1.5/10	1.5/10	1/10
GCT380_	25/41	10/33	150/400	10/185	35/120	1.5/70	25/95	1.5/50	25/70	1.5/35	16/50	1.5/25	1/1

Esempio di composizione dei codici per tipologia di resina  
Example of composition: order resin type code

GC	T	180	E	E
Precodice Pre-code	Formato Format	Lunghezza length	Resina Resin	E = epossidica / epoxy P = poliuretano / polyurethane PB = polibutadienica / polybutadiene